



«Учёный-изобретатель из Твери»

информ-досье

/к 230-летию со дня рождения
ПАВЛА ПЕТРОВИЧА АНОСОВА
(1796-1851)/

Павел Петрович Аносов родился 29 июня (10 июля) 1796 года в Твери. В юном возрасте Павел оказался на Урале, куда переехала его семья. После безвременной кончины родителей мальчика взял на воспитание дед по материнской линии Л. Ф. Сабакин – известный русский механик.

Лев Фёдорович передал маленькому Павлу свою любовь и интерес к технике, а в 1810 году, когда тому исполнилось 11 лет, отправил его вместе с братом Василием в Петербург – в Горный кадетский корпус на «казенно-коштное место». Это учебное заведение было основано по указу Екатерины II и приравнивалось к академиям. Воспитанники горного кадетского корпуса получали хорошее образование.

Там мальчик обратил на себя внимание преподавателей способностями к математике, химии и механике, а также настойчивостью в учебе и трудолюбием. Благодаря Льву Фёдоровичу он уже на старте своей деятельности далеко перегнал в науках и умениях своих сверстников. Павел Петрович прекрасно понимал, кому обязан всем этим, и на всю жизнь сохранил любовь и горячую благодарность к деду, который не только сам был замечательным конструктором, но и воспитал великого металлурга.

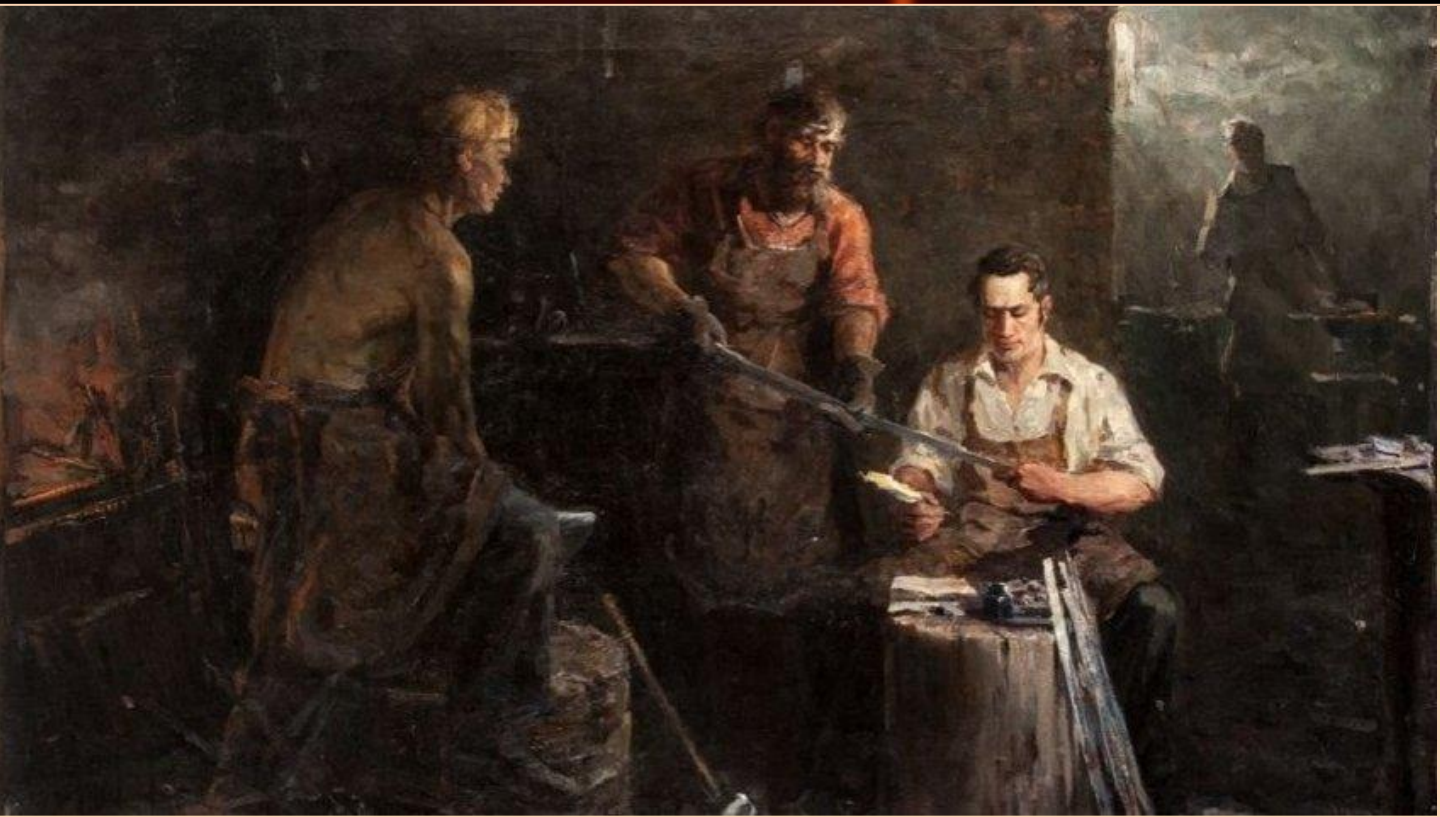
В 1817 году начинающий металлург Павел Аносов приехал в уральский Златоуст.

Применявшийся на Златоустовской оружейной фабрике метод производства стали мало чем отличался от приёмов работы на других предприятиях Урала. Иностранные мастера ничего нового, более прогрессивного, в это дело не внесли.

Так что Аносов располагал замечательной базой для широкого развёртывания опытов — в его распоряжении была специальная фабрика стали. Правда, он не мог рассчитывать и не рассчитывал на помощь начальства.



Город Златоуст Челябинской области



Павел Аносов на уральском заводе. Художник Г. М. Ламанов

На Златоустовскую фабрику было возложено производство всего требовавшегося русской армии холодного оружия. Военное ведомство и Горный департамент всё настойчивее напоминали о необходимости улучшить качество и снизить стоимость оружия.

А как это сделать, если нет никакой уверенности в качестве стали: сегодня сталь выходит хорошая, а завтра – негодная.

К счастью, Аносову не пришлось проходить путь исканий в одиночку. У него был помощник – мастер по стали Николай Швецов. Неграмотный крепостной «чувствовал» сталь, видел её «насквозь». Дайте ему кусок стали, и он вам расскажет, как и при каких условиях она была откована, протянута.

– Эта сталь плоха потому, что полосы были неодинаково нагреты; если сделать из неё клинки, они будут непрочными, – говорил он только взглянув на металл.

Сколько раз наблюдал Аносов за тем, как Швецов складывал «пучок» полос, как аккуратно посыпал полосы песком и бурой, а потом проковывал металл, рассматривал его излом, сравнивал размеры зёрен.

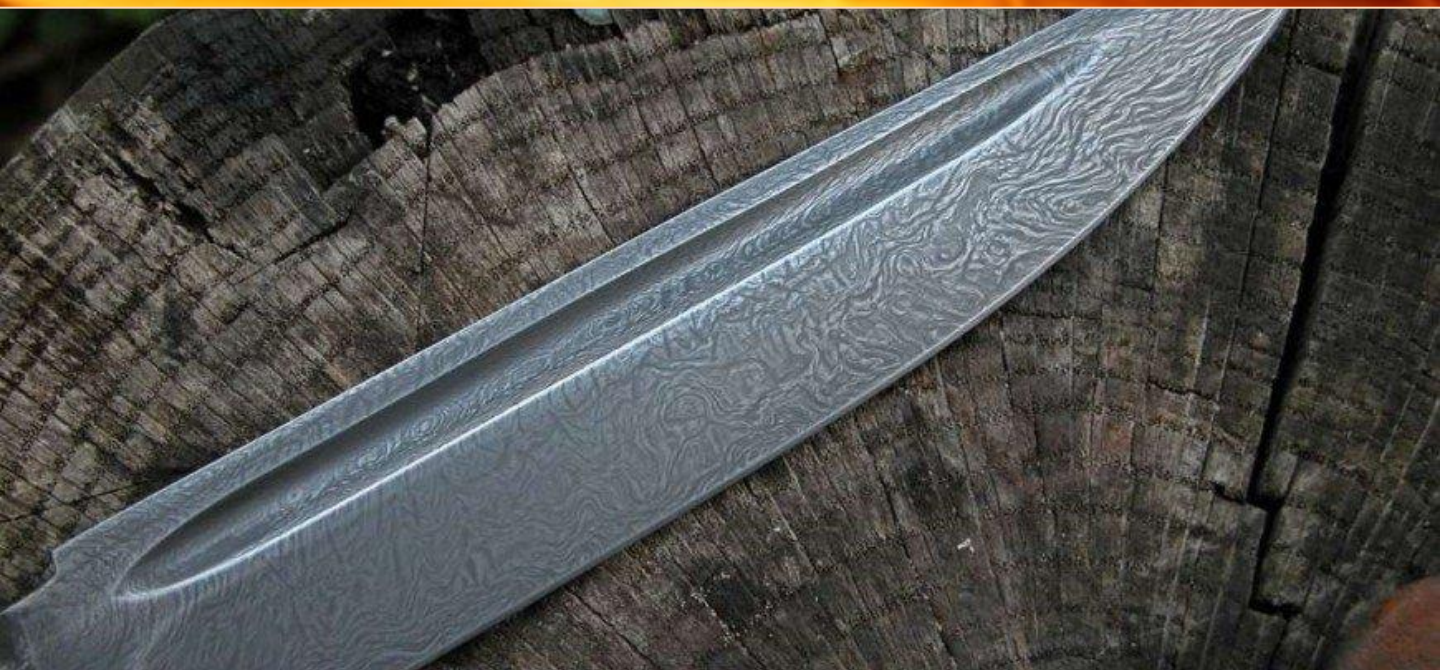
– Неровно нагрели полосы, – сокрушённо качал Швецов головой. – Посмотрел бы на это Антроп Демидович, задал бы он им...

Антроп Демидович был учителем Швецова, мастером рафинированной стали на заводе в Тагиле. Оттуда и прибыл в Златоуст Швецов.

Аносов учился у Швецова узнавать качество стали по зёрнам, следил за тем, как меняется размер зёрен в зависимости от нагрева.

Главным достижением Павла Аносова было открытие «булатной» технологии. Булат – это литая углеродистая сталь со своеобразной структурой и узорчатой поверхностью. Она обладала высокой стойкостью, упругостью. Однако в средние века секрет изготовления булата был утрачен. И только Павел Аносов сумел его восстановить. В 1841 году вышел его труд «О булатах», который получил почётный отзыв комиссии по Демидовским премиям. Аносов опытным путём добился изготовления ковкого булата, литого булата и литой стали.

На всемирной выставке в Лондоне русское оружие из булатной стали занимало несколько залов. Англичане испытывали наше оружие. Они рубили им по оружию, созданному на их заводах. На местном оставалась зазубрина, на русском – только пятнышко. Они гнули русские клинки в дугу – те выпрямлялись, следов изгиба не было видно.



Нож из булатной стали с характерным узором

Златоустовский булат не раз был отмечен на российских и международных выставках XIX века. Крылатый конь, выгравированный уральским мастером Иваном Бушуевым на аносовских клинках, стал неотъемлемой частью и герба Златоуста...



Памятник П. П. Аносову
на площади Третьего Интернационала
в городе Златоусте Челябинской области

Павел Петрович Аносов умер в Омске, немного не дожив до своего 55-летия. Во время поездки из Тобольска в Омск был застигнут сильным бураном. Жестокая простуда стала причиной затяжной болезни. Павел Аносов умер 13 (25) мая 1851 г. в Омске.

30 лет работы на Златоустовском заводе принесли П. П. Аносову мировую известность ученого, заложившего основы производства высококачественных сталей, а Златоусту – громкую славу родины булата.

Использованные источники:

Аносов Павел Петрович // Гордость земли Тверской / [науч. ред. В. И. Лавренов]. - Тверь : Алексей Ушаков и К', 2014. - С. 100-101..

Пешкин, И. С. Павел Петрович Аносов : 1799-1851 / И. С. Пешкин. - Москва : Молодая гвардия, 1954. - 360 с. : портр., ил. - (Жизнь замечательных людей).

Торопецкий, И. Старицкий самородок / И. Торопецкий // Тверская Жизнь. - 2011. - 26 марта. - С. 7.

Шимин, Е. «Отец» русского булата / Е. Шимин // Тверские ведомости. - 2018. - 5-11 сент. (№ 37). - С. 20.

Использованный иллюстративный материал заимствован из общедоступных ресурсов интернета, не содержащих каких-либо ограничений для их заимствования и используется в познавательных целях.

Подготовлено сотрудниками Информационно-библиографического отдела Центральной городской библиотеки им. А.И. Герцена.

Тверь, 2026 г.